

FASE DI ESECUZIONE

Movimentazione braccio meccanico per lavorazione automatizzata

Il candidato attenendosi allo schema elettrico fornito dovrà realizzare il cablaggio del quadro e della pulsantiera fornita.

I componenti della pulsantiera devono essere posizionati rispettando la serigrafia adottata.

Gli elementi del quadro sono già posizionati sul pannello forato di lavoro.

Durante l'esecuzione si ponga attenzione alla qualità del lavoro, in particolare:

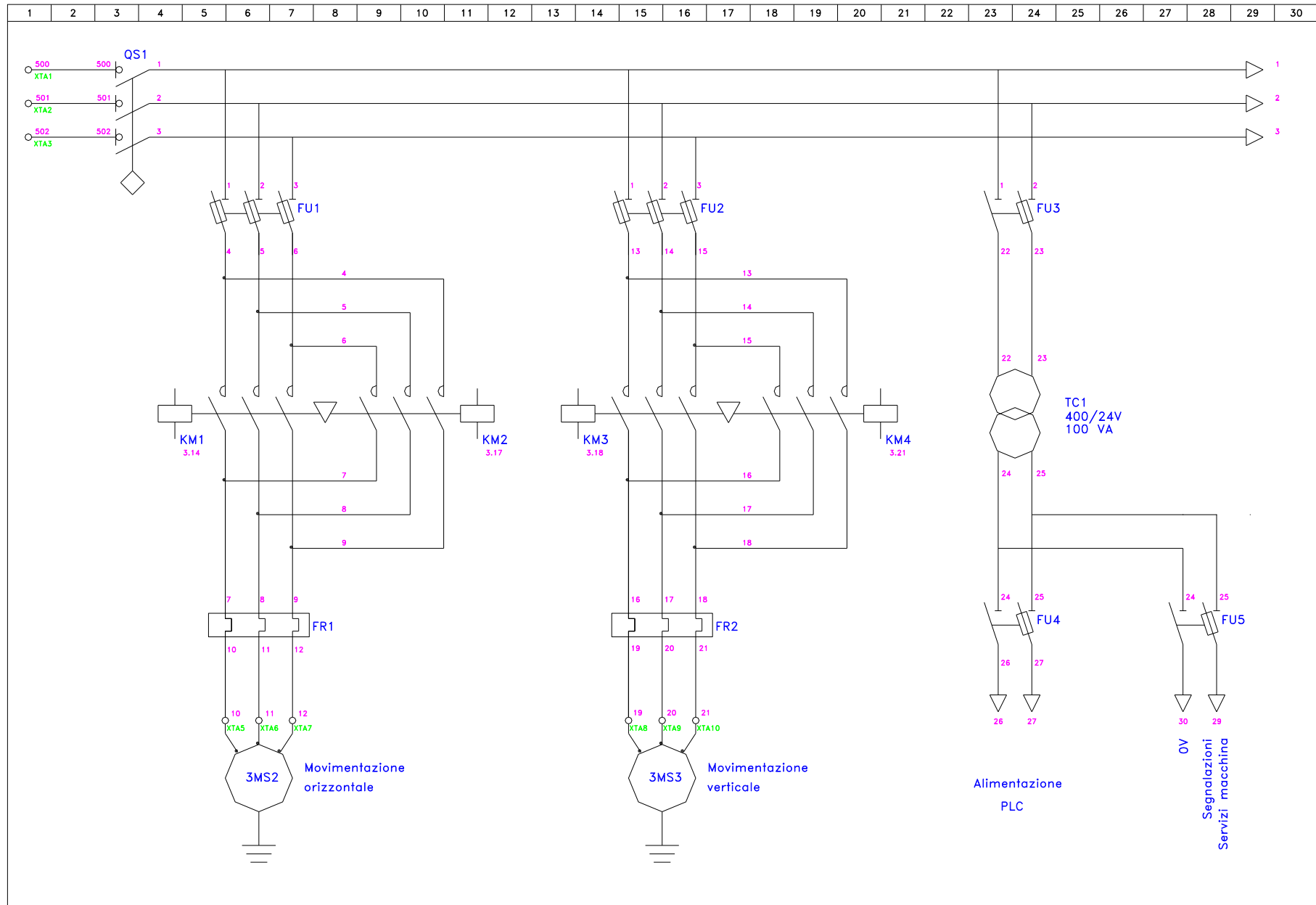
- Alla pulizia dell'impianto
- Alla scelta dei passaggi migliori
- Alla cablatura curata
- Alla stabilità dei serraggi e delle connessioni
- All'utilizzo corretto dei segnafile.

La seguente documentazione è così composta:

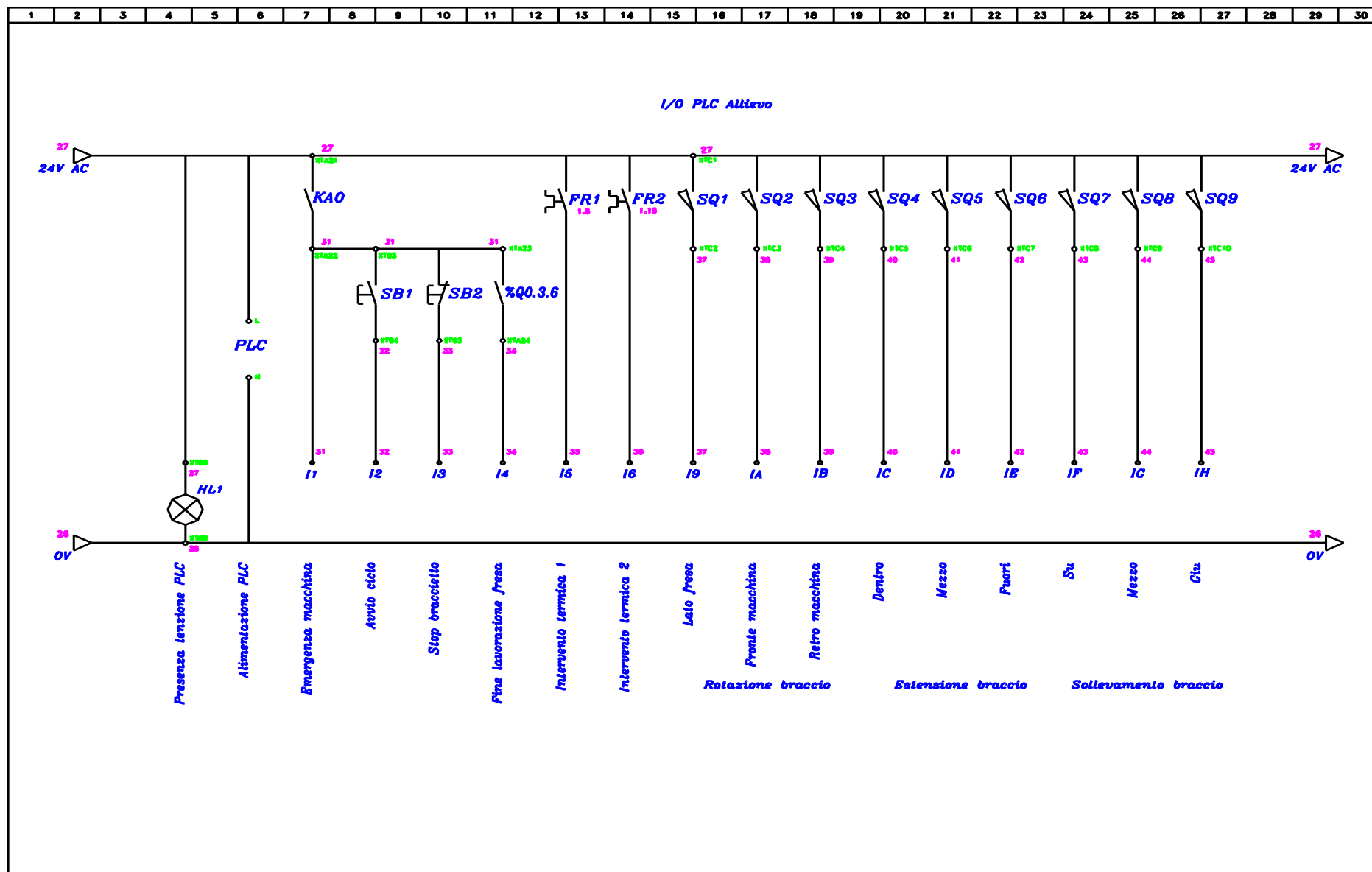
- | | |
|---|----------|
| • Circuito di potenza da cablare sul proprio pannello | Pag. 2 |
| • Circuiti di I/O PLC Zelio | Pag. 3/4 |
| • Circuito di segnalazione e interfaccia macchina | Pag. 5 |
| • Pulsantiera | Pag. 6 |
| • Sintesi morsettiere | Pag. 7 |

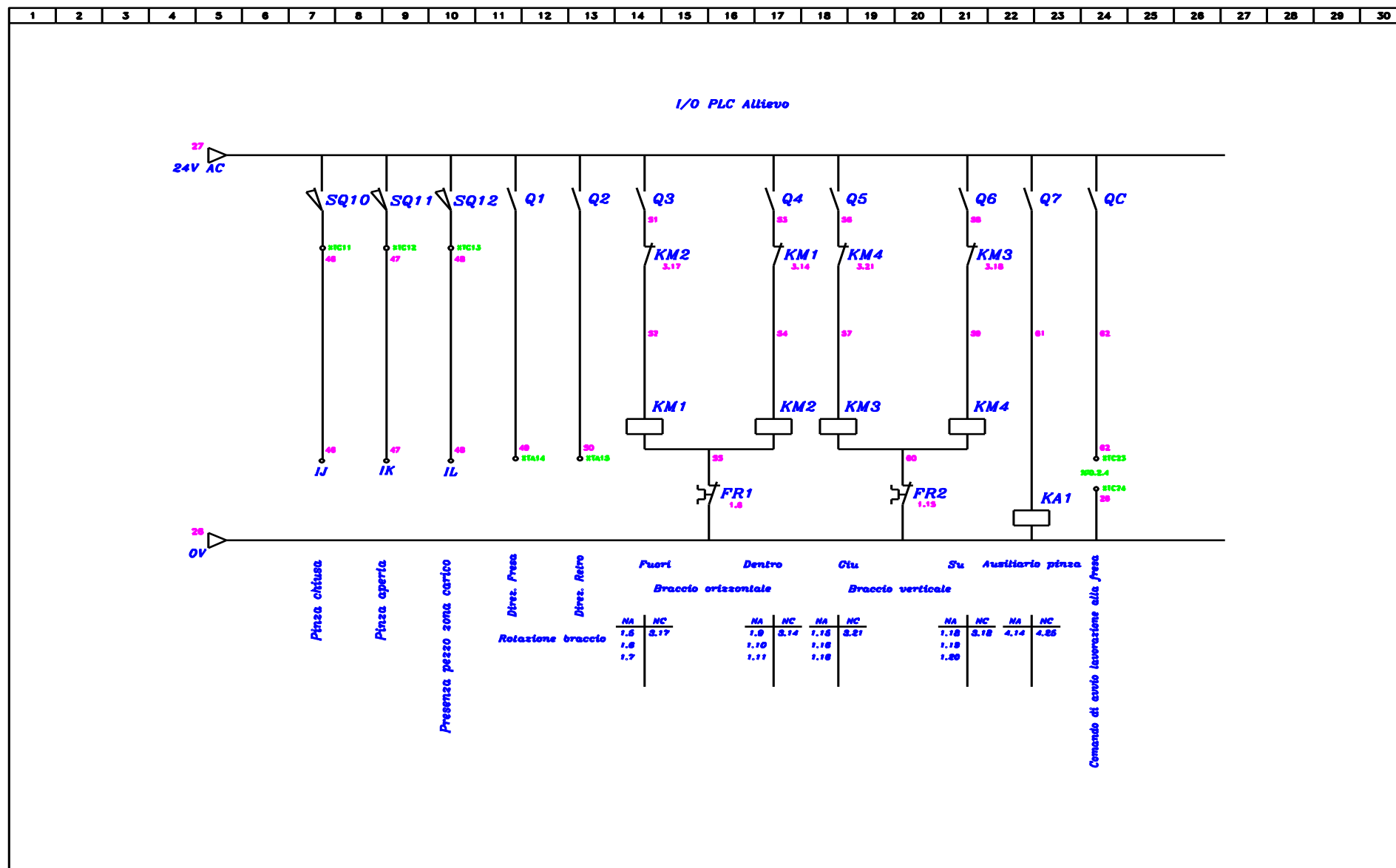
A cablaggio ultimato verrà caricato all'interno del PLC Zelio il software (realizzato dal centro ospitante) di comando del braccio robotizzato e si eseguirà un ciclo operativo completo per verificare la funzionalità del quadro realizzato.

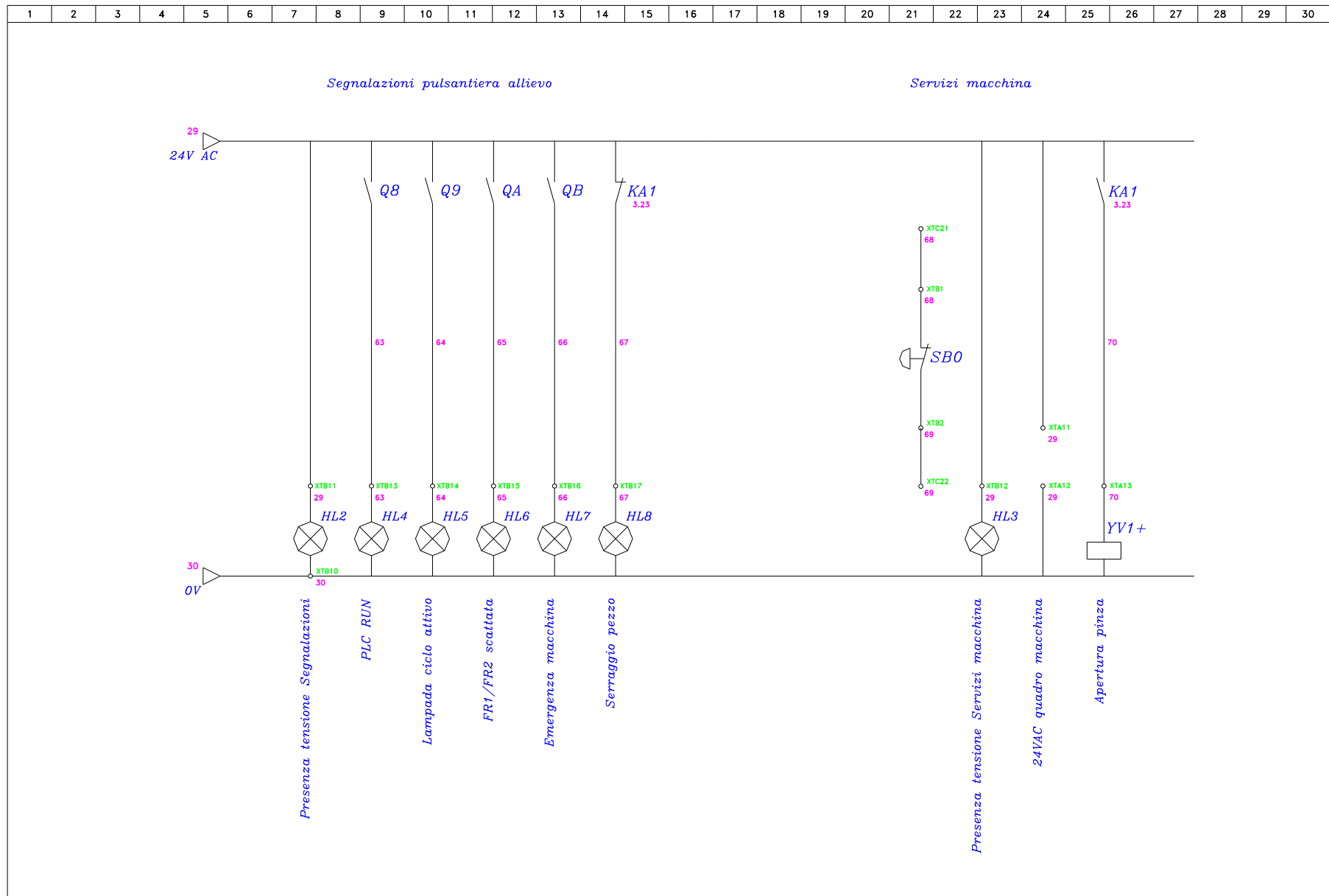
Tempo massimo disponibile per effettuare il cablaggio: 12 ore

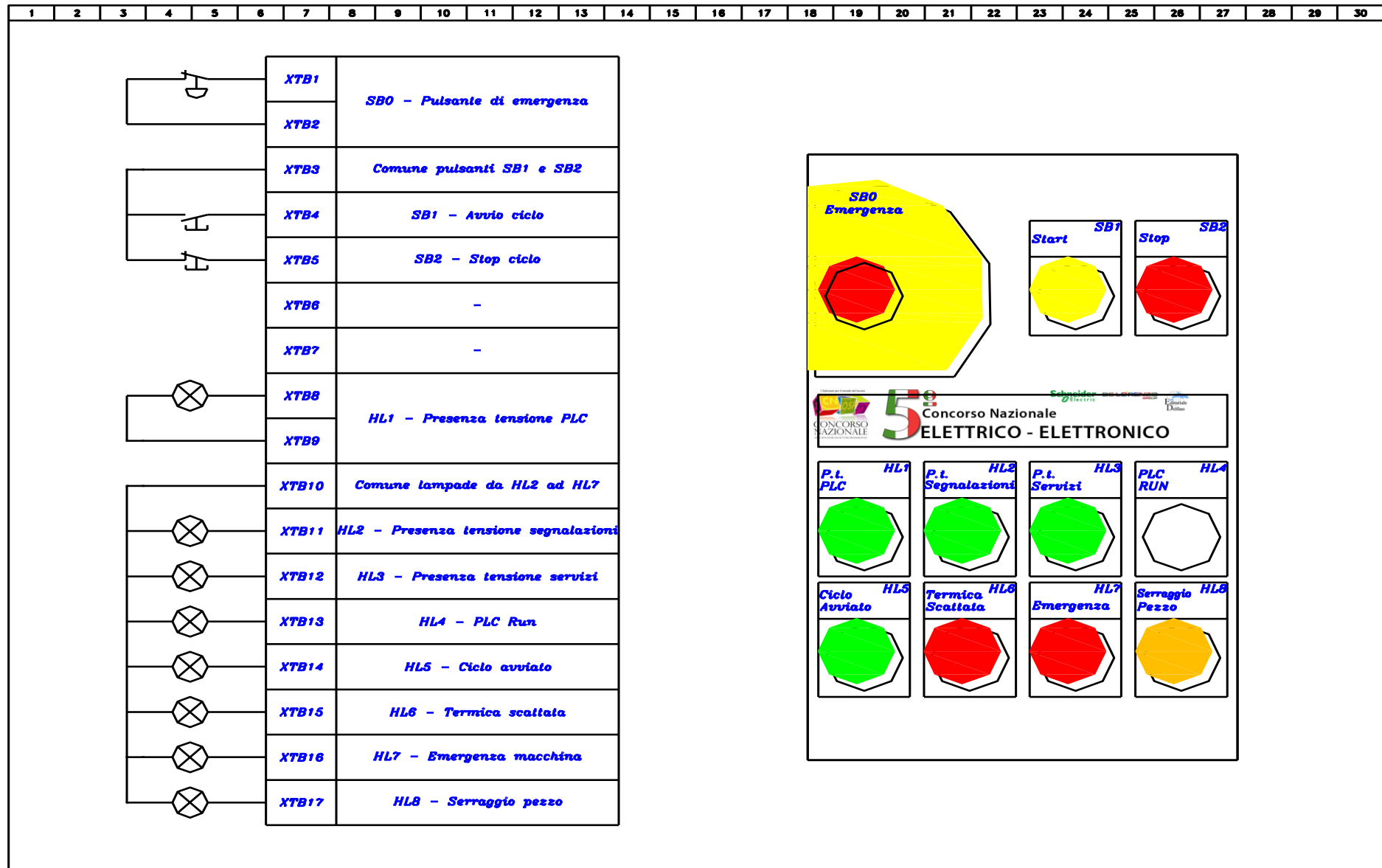


Fase Di Esecuzione: - Movimentazione Braccio Meccanico Per Lavorazione Automatizzata-









sigla filo ENTRANTE	Ponticel.	Nr. o sigla MORS	sigla filo USCENTE
500	○	XT A 1	L1
501	○	XT A 2	L2
502	○	XT A 3	L3
	○	XT A 4	
10	○	XT A 5	} MAT1
11	○	XT A 6	
12	○	XT A 7	
19	○	XT A 8	} MAT2
20	○	XT A 9	
21	○	XT A10	
29	○	XT A11	24V DC
30	○	XT A12	0V DC
70	○	XT A13	YV1
49	○	XT A14	Rot. testa
50	○	XT A15	
	○	XT A16	
	○	XT A17	
	○	XT A18	
	○	XT A19	
	○	XT A20	
27	○	XT A21	} KAO
31	○	XT A22	
31	○	XT A23	} Q0.3.6
34	○	XT A24	

sigla filo ENTRANTE	Ponticel.	Nr. o sigla MORS	sigla filo USCENTE
68	○	XT B 1	} SB0
69	○	XT B 2	
31	○	XT B 3	Com. SB
32	○	XT B 4	SB1
33	○	XT B 5	SB2
	○	XT B 6	
	○	XT B 7	
27	○	XT B 8	} HL1
26	○	XT B 9	
30	○	XT B10	Com. HL
29	○	XT B11	HL2
29	○	XT B12	HL3
63	○	XT B13	HL4
64	○	XT B14	HL5
65	○	XT B15	HL6
66	○	XT B16	HL7
67	○	XT B17	HL8
	○	XT B18	
	○	XT B19	
	○	XT B20	
	○	XT B21	
	○	XT B22	
	○	XT B23	
	○	XT B24	

sigla filo ENTRANTE	Ponticel.	Nr. o sigla MORS	sigla filo USCENTE
27	○	XT C 1	Com. SQ
37	○	XT C 2	SQ1
38	○	XT C 3	SQ2
39	○	XT C 4	SQ3
40	○	XT C 5	SQ4
41	○	XT C 6	SQ5
42	○	XT C 7	SQ6
43	○	XT C 8	SQ7
44	○	XT C 9	SQ8
45	○	XT C10	SQ9
46	○	XT C11	SQ10
47	○	XT C12	SQ11
48	○	XT C13	SQ12
	○	XT C14	
	○	XT C15	
	○	XT C16	
	○	XT C17	
	○	XT C18	
	○	XT C19	
	○	XT C20	
68	○	XT C21	} SB0
69	○	XT C22	
62	○	XT C23	} IO.2.4
26	○	XT C24	