

ESAME DI QUALIFICA

***CORSO N°:2011/803/Fc
Progetto 2***

**Approvato con D.D n°115235/2578 Del 30/11/2011
Piano Formativo Provincia di Forlì - Cesena**

Operatore Meccanico

ANNO FORMATIVO 2012-2013

<p>Associazione CNOSFAP Sede di Forlì</p>	<p><i>Corsi Per Obbligo Formativo</i></p> <p><i>Operatore Meccanico</i></p>	<p><i>Esame di Qualifica</i> <i>Corso 2011/803/Fc</i> Progetto 2 DD.n.115235/2578</p>
--	---	---

INDICE

Composizione della Commissione di esame	pag. 3
Elenco dei candidati	pag. 3
Unità didattiche svolte 1° anno formativo	pag. 4
Unità didattiche svolte 2° anno formativo	pag. 5
Descrizione del profilo professionale	pag. 6
Aziende coinvolte nello stage/alternanza	pag. 7
Modalità di valutazione finale degli allievi	pag. 8-9
Modalità per lo svolgimento dell'esame di qualifica	pag. 10
Obiettivi da verificare nella prova d'esame	pag. 11
Esame di Qualifica - Prova di simulazione	pag. 12-26
Testo della Prova di simulazione da svolgere in officina	pag. 27
Griglia valutazione Prova di simulazione	pag 29
Esame di Qualifica – Prova di Colloquio	pag. 30
Argomenti proposti per il colloquio	pag. 31
Verbale del colloquio	pag. 32

i

Allegati

Scheda di Ammissione Esame

Associazione CNOSFAP Sede di Forlì	Corsi Per Obbligo Formativo Operatore Meccanico	Esame di Qualifica Corso 2011/803/Fc Progetto 2 DD.n.115235/2578
---	--	---

COMPOSIZIONE DELLA COMMISSIONE D'ESAME

PRESIDENTE IN RAPPRESENTANZA AMM.NE PROV.LE :	<i>Maria Grazia Ruberto</i>
RAPPRESENTANTE MINISTERO PUBBLICA ISTRUZIONE :	<i>Franca Tamburini</i>
RAPPRESENTANTE MINISTERO DEL LAVORO :	<i>Fabiola Bartoletti</i>
RAPPRESENTANTE OO.SS. DATORI DI LAVORO :	<i>Gino Diti</i>
RAPPRESENTANTE OO.SS. LAVORATORI :	<i>Bruno Basini</i>
RAPPRESENTANTE ENTE GESTORE :	<i>Alberto Arfelli</i>
RAPPRESENTANTE CORPO DOCENTI :	<i>Valdifiori Silvano</i>

ELENCO DEI CANDIDATI

COGNOME	NOME	DATA NASCITA	LUOGO NASCITA	CODICEFISCALE
AVILA	JORGE HUMBERTO	18/08/1996	L'AVANA - CUBA	VLA JGH 96M18 Z504J
BENDONI	ANDREA	03/05/1995	FORLI'	BND NDR 95E03 D704Y
BUMBAC	DANIEL	31/07/1995	MOLDAVIA	BMB DNL 95L31 Z140F
CELA	ODISE	06/11/1994	LUSHNJE - ALBANIA	CLE DSO 94S06 Z100C
DJABOUE	BI HOUMAN CHARLES UBRICH	14/09/1995	ABOBO DOUME' - COSTA D'AVORIO	DJB BMN 95P14 Z313X
FAKHREDDINE	AISSA	24/10/1994	KHOURIBGA - MAROCCO	FKH SSA 94R24 Z330U
IORE	NICHOLAS	09/09/1994	FAENZA	FRI NHL 94P09 D458T
GOUBA	HAMZA	01/03/1995	ZABRE - BURKINA	GBO HMZ 95C01 Z354Y
GREPPI	GIACOMO	05/09/1996	FORLI'	GRP GCM 96P05 D704A
GUEBRE	AZIZ	01/01/1994	NIAOGHO - BURKINA	GBR ZZA 94A01 Z354O
HANI	BOURAOUI	16/10/1996	FORLI'	HNA BRO 96R16 D704E
HRYSHECHKIN	MAKSYM	16/10/1994	UCRAINA	HRY MSY 94R16 Z138U
IDRIZI	AVNI	01/07/1995	GOSTIVAR - MACEDONIA	DRZ VNA 95L01 Z148K
KACOU	NIANZOU	17/02/1995	MARCORY - COSTA D'AVORIO	KCA NNZ 95B17 Z313R
LANGELLA	ENRICO	01/10/1996	MUGNANO DI NAPOLI	LNG NRC 96R01 F799M
NDIAYE	THIENDOU NIANG	26/09/1994	DAKAR - SENEGAL	NDY TND 94P26 Z343V
RAGAZZINI	ENEA	06/07/1996	FAENZA	RGZ NEE 96L06 D458P
SAIFUL	ISLAM	05/02/1995	BANGLADESH	SFL SLM 95B05 Z249T
VALGIUSTI	GIANLUCA	28/11/1996	FORLI'	VLG GLC 96S28 D704H

Associazione CNOSFAP Sede di Forlì	Corsi Per Obbligo Formativo Operatore Meccanico	Esame di Qualifica Corso 2011/803/Fc Progetto 2 DD.n.115235/2578
---	--	---

COSTRUTTORE SU MACCHINE UTENSILI 1° CICLO

MODULO	UNITA' FORMATIVA	DURATA IN ORE	DI CUI STAGE	ASSI CLUTURALI / UC SRQ
COMPETENZE ASSI CULTURALI E DIRITTO DI CITTADINANZA				
LABORATORIO LINGUISTICO	Cultura linguistica	40		LINGUAGGI
	Comunicare il lingua Inglese (1°Ciclo)	30		LINGUAGGI
LABORATORIO STORICO SOCIALE	La persona e l'ordinamento dello Stato	20		STORICO-SOCIALE
	Unione Europea	10		STORICO-SOCIALE
	Storia	20		STORICO-SOCIALE
LABORATORIO DIRITTO DI CITTADINANZA	Dignità della persona ed Etica della vita	10		DIRITTO DI CITTADINANZA
	Diagnosticare e Progettare un percorso di vita	10		DIRITTO DI CITTADINANZA
LABORATORIO LOGICO-MATEMATICO	Matematica e geometria (1° Ciclo)	40		MATEMATICO
	Informatica Utente (1° Ciclo)	40		MATEMATICO
LABORATORIO SCIENTIFICO	Scienze e tecnologia (1° Ciclo)	20		SCIENTIFICO - TECNOLOGICO
	Totale	240		
COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI SRQ				
	Disegno Meccanico (1° Ciclo)	50	20	UC1 APPRONTAMENTO MACCHINE UTENSILI
	Tecnologia Meccanica d'Officina (1° Ciclo)	50	30	
	Sicurezza sul lavoro	10		
	Lavorazioni di base al Banco e saldatura	40	20	
	Lavorazioni base su M.U. Tornio parallelo	140	110	UC2 LAVORAZIONE PEZZI IN AREA MECCANICA
	Lavorazioni base su M.U. Fresatrice	140	110	
	Lavorazioni su MU a CNC	30	10	
	Totale	460		
	STAGE	300	300	
	Totale	1000		

Associazione CNOSFAP Sede di Forlì	Corsi Per Obbligo Formativo Operatore Meccanico	Esame di Qualifica Corso 2011/803/Fc Progetto 2 DD.n.115235/2578
---	--	---

CoSTRUTTORE SU MACCHINE UTENSILI 2° CICLO

MODULO	UNITA' FORMATIVA	DURATA IN ORE	DI CUI STAGE	ASSI CLUTURALI / UC SRQ
COMPETENZE ASSI CULTURALI E DIRITTO DI CITTADINANZA				
LABORATORIO LINGUISTICO	Produrre testi orali e scritti	40		LINGUAGGI
	Comunicazione in lingua inglese (2° Ciclo)	30		LINGUAGGI
	Comunicare in gruppo	10		LINGUAGGI
LABORATORIO STORICO-SOCIALE	Storia	20		STORICO-SOCIALE
	Ricerca attiva del lavoro	20		STORICO-SOCIALE
LABORATORIO DI DIRITTO DI CITTADINANZA	I fondamenti del Diritto del Lavoro	20		DIRITTO DI CITTADINANZA
	Contratti di lavoro	10		DIRITTO DI CITTADINANZA
LABORATORIO LOGICO MATEMATICO	Matematica e geometria (2° Ciclo)	40		MATEMATICO
	Informatica utente (2° Ciclo)	30		MATEMATICO
LABORATORIO SCIENTIFICO	Scienze e tecnologia (2° Ciclo)	20		SCIENTIFICO - TECNOLOGICO
Totale		240		
COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI SRQ				
Disegno Meccanico (2° Ciclo)		30	20	UC 1 APPRONTAMENTO MACCHINE UTENSILI (A CNC)
Disegno CAD		40	20	
Tecnologia Meccanica d'Officina (2° Ciclo)		40	20	
Lavorazioni specifiche al banco e saldatura		40	20	UC 2 LAVORAZIONE PEZZI IN AREA MECCANICA
Lavorazioni specifiche su Tornio parallelo		120	90	
Lavorazioni specifiche su Fresatrice		120	90	UC 3 CONTROLLO CONFORMITÀ PEZZI IN AREA MECCANICA
Lavorazioni su M.U. a CNC		50	20	
Manutenzione delle Macchine Utensili		20	20	UC 4 GESTIONE AREA DI LAVORO
Totale		460		
STAGE		300	300	
TOTALE 2° CICLO		1000		

--	--

<p>Associazione CNOSFAP Sede di Forlì</p>	<p><i>Corsi Per Obbligo Formativo</i></p> <p><i>Operatore Meccanico</i></p>	<p><i>Esame di Qualifica</i> <i>Corso 2011/803/Fc</i> Progetto 2 DD.n.115235/2578</p>
--	---	---

DESCRIZIONE DEL PROFILO PROFESSIONALE

Operatore Meccanico

è un operatore in grado di svolgere normali ruoli lavorativi nel processo principale di fabbricazione operando nei diversi sub-processi: lavorazioni sulle macchine utensili. Ha conoscenze indispensabili per procedere autonomamente alla predisposizione del posto di lavoro impiegando, in base ai dati e cicli di lavorazione: le attrezzature, gli utensili, i materiali, gli strumenti di collaudo e le macchine; è in grado inoltre di applicare disposizioni previste per le fasi di controllo-collaudo - autocontrollo del processo lavorativo.

Nello svolgimento dei compiti lavorativi applica e verifica gli standard qualitativi previsti nella lavorazione, con grado di qualità dimensionale IT7- IT8 e superficiale Ra 0.8-3 micron

Interpreta i dati e le informazioni verbali e scritte per l'esecuzione del ciclo e fasi di lavorazione: disegni, cedole di lavorazione, schede tecniche, procedure gestionali - operative, schede di collaudo e autocontrollo.

Nell'impiego della strumentazione di controllo è in grado di eseguire misurazioni e confronti con gli standard di lavorazione, applicando procedure di qualità per l'identificazione e la segnalazione di non conformità in fabbricazione.

COMPETENZE DI BASE

Le conoscenze necessarie per ricoprire il ruolo lavorativo riguardano principalmente le conoscenze sociali, culturali, legislative, economiche del mondo del lavoro e della sua organizzazione, per favorire nel giovane la lettura e comprensione del modello aziendale.


Le conoscenze condivisibili e comuni per diversi ruoli all'interno di un'unità produttiva favoriscono di fatto l'introduzione della polivalenza e sono relative alla capacità di organizzazione, alla conoscenza del linguaggio tecnico e grafico, all'interpretazione della documentazione di lavoro, delle procedure operative, alla conoscenza dei materiali, delle macchine, dei cicli di lavorazione, delle attrezzature e degli strumenti di controllo impiegati, all'informazione sulle principali norme relative alla sicurezza personale e antinfortunistica.

COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI

Nello svolgimento dei suoi compiti lavorativi deve dimostrare le capacità e abilità per: rilevare i fabbisogni in riferimento agli input del processo lavorativo: materiali, informazioni, ordini, attrezzi; definire gli obiettivi della propria attività di conversione del processo in riferimento alle fasi di lavorazione preordinate e agli output definiti quali risultato delle lavorazioni; elaborare semplici strategie nell'ambito della propria autonomia nell'esecuzione dei compiti richiesti; valutare la propria attività (qualità del processo) e il risultato (qualità dei prodotti) in riferimento alle prestazioni standard richieste, di gestire non conformità e anomalie che si verificano nella conduzione del processo lavorativo operando nel rispetto di procedure definite.

COMPETENZE TRASVERSALI

Le competenze trasversali permettono di favorire gli atteggiamenti di diagnosticare (percepire, decifrare, interpretare e prestare attenzione, in relazione al sé, ai compiti a al lavoro); di relazionarsi: (riconoscere sé e gli altri, ascoltare, esprimersi, conversare e collaborare); di affrontare: (assumere responsabilità, coinvolgersi, progettare e prendere decisioni in relazione al personale progetto di vita e alla scelta professionale).

Associazione  Sede di Forlì	Corsi Per Obbligo Formativo Operatore Meccanico	Esame di Qualifica Corso 2011/803/Fc Progetto 2 DD.n.115235/2578
--	--	---

AZIENDE COINVOLTE NELLO STAGE/ALTERNANZA

	<i>Cognome</i>	<i>Nome</i>	<i>Azienda Ospitante</i>
1	AVILA	JORGE HUMBERTO	Bipress
2	BENDONI	ANDREA	Mengozzi Mario
3	BUMBAC	DANIEL	Tecosystem
4	CELA	ODISE	Realmec
5	DJABOUE	BI HOUMAN CHARLES UBRICH	Arlam / Formec
6	FAKHREDDINE	AISSA	Ranieri
7	IORE	NICHOLAS	Grilli Pierluig
8	GOUBA	HAMZA	Realmec
9	GREPPI	GIACOMO	Alfautomation
10	GUEBRE	AZIZ	Realmec
11	HANI	BOURAOUI	Tecnostamp
12	HRYSHECHKIN	MAKSYM	Renova-
13	IDRIZI	AVNI	Picchi Terzo
14	KACOU	NIANZOU	Cmm
15	LANGELLA	ENRICO	Torno Mec
16	NDIAYE	THIENDOU NIANG	Dugheria Denis
17	RAGAZZINI	ENEA	Raf snc
18	SAIFUL	ISLAM	Mengozzi
19	VALGIUSTI	GIANLUCA	Cicognani Martino

--

<p>Associazione CNOSFAP Sede di Forlì</p>	<p><i>Corsi Per Obbligo Formativo</i></p> <p><i>Operatore Meccanico</i></p>	<p><i>Esame di Qualifica</i> <i>Corso 2011/803/Fc</i> Progetto 2 DD.n.115235/2578</p>
--	---	---

MODALITA' DI VALUTAZIONE FINALE DEGLI ALLIEVI

Gli elementi che concorrono alla valutazione finale degli allievi sono in riferimento alla delibera della Giunta Regionale n.1475 del 01/08/1997, direttive in ordine all'impostazione strutturale, metodologica e procedurale delle prove di esame di qualifica (...)

dove "(...) per condizioni di attendibilità (...), il peso delle tre componenti verrà indicativamente così distribuito..."

**20% alla valutazione dello stage,
30% alla valutazione dell'andamento dell'anno formativo,
50% alla valutazione dell'esame.**

La valutazione finale complessiva verrà espressa in 100 mi.

Pertanto contribuiranno alla formazione della valutazione finale

Valutazione dello stage fino a	20 punti
Valutazione percorso formativo fino a	30 punti
Valutazione esame fino	50 punti

Valutazione dell'Anno formativo a cura dei docenti del corso

La valutazione dell'anno formativo espressa in 10 mi ,da ogni singolo docente del modulo e' stata ponderata a seconda dei pesi rispettivamente assegnati.

La valutazione finale e' allegata in tabella


“ Valutazione di ammissione all'esame detta tabella riporta la valutazione in decimi e l'equivalente in punti proporzionata a un massimo di 30 punti

Valutazione dello Stage a cura dei tutor aziendali e dei docenti del corso.

I voti dello Stage sono espressi in 10 mi, sono distribuiti con diversi pesi tra le componenti valutate, la somma finale dei rispettivi pesi è espressa in 10/10 .

“ Valutazione di ammissione all'esame ”

detta tabella riporta la valutazione in decimi e l'equivalente in punti proporzionata a un massimo di 20 punti

Associazione  Sede di Forlì	Corsi Per Obbligo Formativo Operatore Meccanico	Esame di Qualifica Corso 2011/803/Fc Progetto 2 DD.n.115235/2578
--	--	---

Ammissione degli allievi agli Esami, a cura dei docenti del corso

Il criterio di ammissione è ricondotto unicamente al profitto:

Il caso di non ammissione si presenta quando, tenendo conto del peso delle diverse componenti che concorrono all'ammissione finale, anche un eventuale successo della Prova d'esame, non sia sufficiente ai fini del conseguimento di una valutazione globale positiva.

Valutazione dell'esame di qualifica a cura della Commissione

Il punteggio complessivo dell'esame è previsto di 50 punti .

L'esame di qualifica è suddiviso in 2 prove.

Ad ogni prova la Commissione ha deliberato un determinato peso:

a) Prova di Simulazione	Punti 35
b) Il Colloquio	Punti 15

Ognuna delle 2 prove di esame è completa di Griglia di correzione da utilizzare quale traccia per i commissari i quali , in modo conforme alle direttive regionali in materia, esprimono la valutazione collegiale quale accordo fra i membri ,piuttosto che la sommatoria di punteggi parziali delle diverse prove oggettive di esame.

Valutazione finale complessiva / scrutinio a cura della Commissione

La commissione , considerando la valutazione del percorso formativo , la valutazione dello stage e la valutazione dell'esame esprime la valutazione globale del candidato espressa in giudizio secondo le 4 fasce di seguito indicate :

Sufficiente	per un punteggio da 60 a 70
Buono	per un punteggio da 71 a 80
Distinto	per un punteggio da 81 a 90
Ottimo	per un punteggio da 91 a 100

OBIETTIVI DA VERIFICARE NELLA PROVA D'ESAME

PER LA PROVA DI SIMULAZIONE:

- ❑ Lettura e l'interpretazione del disegno tecnico di complessivi e particolari meccanici completi di:
 - quote;
 - tolleranze;
 - sezioni;
 - filettature;
 - indicazioni della qualità di lavorazione e del grado di finitura delle superfici;
 - indicazioni da tabella su particolari, materiali e norme UNI.
- ❑ Capacità di realizzare su macchine utensili tradizionali lavorazioni adatte per la realizzazione di pezzi meccanici comuni.
- ❑ Scelta degli utensili per lavorazione alle macchine utensili
- ❑ Scelta e impostazione sulla macchina dei parametri di taglio per le lavorazioni.
- ❑ Sequenza ordinata delle fasi di lavorazione
- ❑ Abilità nel montaggio di attrezzi sulle macchine utensili
- ❑ Esecuzione di montaggi di complessivi meccanici.
- ❑ Capacità di eseguire lavorazioni meccaniche al banco per realizzare modifiche e recuperi di anomalie di funzionamento su complessivi meccanici.
- ❑ Capacità di impiegare correttamente strumenti di misura per la rilevazione di quote.

PER LA PROVA ORALE:

- ❑ Capacità di comunicare correttamente un concetto e un avvenimento con esposizione di informazioni sufficienti per permettere la comprensione;
- ❑ Capacità di esporre esperienze del corso e/o dello stage con modalità di analisi e sintesi;
- ❑ Lettura e interpretazione del modello aziendale conosciuto, dei ruoli, dei compiti e delle responsabilità, dei rapporti e delle regole;
- ❑ Analisi di casi e di problemi professionali incontrati nel corso, in azienda con proposte e ipotesi tese alla soluzione dei problemi;
- ❑ Problematiche giovanili tipiche adolescenziali in merito al vissuto quotidiano, al rapporto con i propri coetanei e al rapporto con gli adulti;
- ❑ Esprimere sufficiente maturità in merito alle scelte future e alle responsabilità delle scelte..

--

Esame di Qualifica
PROVA DI SIMULAZIONE

CORSO N°:2011 / 803Fc Pr 2

Approvato con D.D n°115235/2578 Del 30/11/2011
Piano Formativo Provincia di Forlì - Cesena

Operatore Meccanico

Cognome _____

Nome _____

Nato a _____ **Il** _____

Firma dell'allievo: _____

<p>Associazione CNOSFAP Sede di Forlì</p>	<p><i>Corsi Per Obbligo Formativo</i></p> <p><i>Operatore Meccanico</i></p>	<p>Esame di Qualifica Corso 2011/803/Fc Progetto 2 DD.n.115235/2578</p>
--	---	---

Prova Complementare Item

1. Com'è composta la frase minima?
 - a) Soggetto + complemento oggetto
 - b) Soggetto + predicato verbale
 - c) Predicato verbale + avverbio

2. Che cosa sono le 5 W ?
 - a) Sono 5 domande in inglese per rispondere ad una prova di cultura generale
 - b) Sono 5 domande in inglese che servono per la costruzione di ogni discorso
 - c) Sono 5 giochi linguistici per imparare a parlare.

3. Che cosa significa "comunicare" ?
 - a) Mettere in comune, rendere noto
 - b) Rappresentare, immaginare
 - c) Proporre, disporre

4. Qual'è il primo assioma della comunicazione?
 - a) Nella comunicazione umana tutto è permesso
 - b) Non ci sono livelli di comunicazione
 - c) Impossibile non comunicare

5. Per quale motivo utilizziamo la scrittura tecnica?
 - a) Per abbellire un testo pubblicitario
 - b) Per redigere una lista, un elenco o una relazione tecnica
 - c) Per calcolare dati tecnici ai fini statistici

6. Che cos'è il marketing?
 - a) È una scienza matematica usata in commercio
 - b) È un ramo dell'economia che studia il mercato
 - c) È un'applicazione informatica di un comune personal computer

--

<p>Associazione CNOSFAP Sede di Forlì</p>	<p><i>Corsi Per Obbligo Formativo</i></p> <p><i>Operatore Meccanico</i></p>	<p><i>Esame di Qualifica</i> <i>Corso 2011/803/Fc</i> Progetto 2 DD.n.115235/2578</p>
--	---	---

7. Che cos'è la ricerca attiva del lavoro?

- a) È l'ultima fase del periodo scolastico in cui si contattano le aziende
- b) È di per sé già un lavoro e rappresenta un adeguato modo di porsi nei confronti delle proprie risorse
- c) È una scheda di lavoro da compilare prima delle assunzioni

8. Che strumenti conosci per ricercare un lavoro?

- a) Motorino, macchina, autobus.
- b) Curriculum, lettera di presentazione, colloqui..
- c) Tastiera, Violino, chitarra.

9. Da quanti stati è composta l'Unione Europea?

- a) 14
- b) 44
- c) 27

10. Domanda etica?

- a)
- b)
- c)

11. The company CAVEJA ltd _____ cavejas and sells them abroad.

- a) live
- b) manufactures
- c) trading

12. You _____ smoke in the workshop.

- a) do
- b) mustn't
- c) have

13. The _____ of the road is 6 m and it's 600 km _____.

- a) width/long
- b) wide/length
- c) width/length

14. Indica con una crocetta l'affermazione VERA.

- a) Lo Statuto Albertino è stato sottoposto all'approvazione di tutti i cittadini.
- b) Gli articoli della nostra Costituzione possono essere facilmente modificati da leggi ordinarie.
- c) La Costituzione Italiana si compone di 139 articoli ed è entrata in vigore il 1° gennaio 1948.

15. Indica con una crocetta l'affermazione FALSA.

- a) Il 2 giugno del 1946 i cittadini italiani furono chiamati a scegliere fra Monarchia e Repubblica tramite un referendum.
- b) La Costituzione italiana è stata elaborata dall'Assemblea Costituente.
- c) Il 25 giugno 1945 segna la fine della prima guerra mondiale.

16. Se usando la tabella di Excel sottostante ti si chiede nella cella G3 di calcolare il peso di un cilindro il cui volume è stato precedentemente calcolato nella casella G2 e il cui peso specifico è scritto nella casella B10. Quale dei seguenti comandi dovrai immettere nella cella G3?

	A	B	C	D	E	F	G	H
1								
2		Celle da riempire				Volume del cilindro	39,25	dm ³
3						Peso		kg
4								
5		Raggio	Diametro	Altezza				
6		(dm)	(dm)	(dm)				
7		2,5	5	2				
8								
9		Peso Specifico						
10		7,8	kg/dm ³					

- a) = C3/100*F3
- b) = G2*B10
- c) = G2*D2
- d) = B3*21%

--

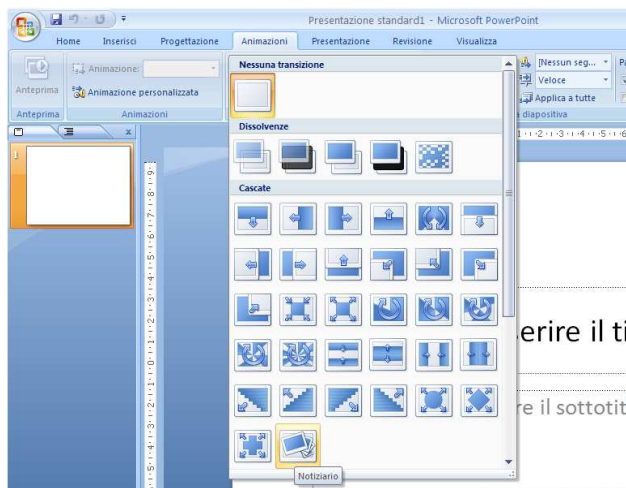
17. Se usando la tabella di Excel sottostante ti si chiede nella **cella D4** di calcolare il prezzo totale di 100 bulloni, dal prezzo unitario di 1€, quale comando dovrai immettere nella **cella D4**?

	A	B	C	D
1	FATTURA N.6 DEL 10 GIUGNO 2013			
2	DESCRIZIONE PEZZI	QUANTITA'	PREZZO UNITARIO	PREZZO TOTALE
3	CHIAVE INGLESE	2	€ 10	
4	BULLONE	100	€ 1	
5	TOTALE FATTURA			

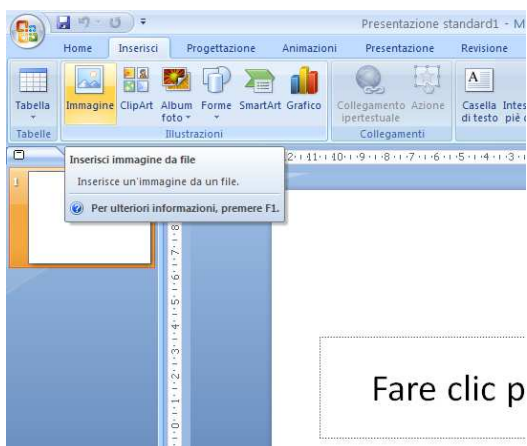
- a) = B2*C2+A3*B3
- b) = B3*C3
- c) = B4*C4
- d) = B3*C3+B2+C2

18. In Power Point quale comando usi per inserire un'immagine salvata in uno dei file del PC?

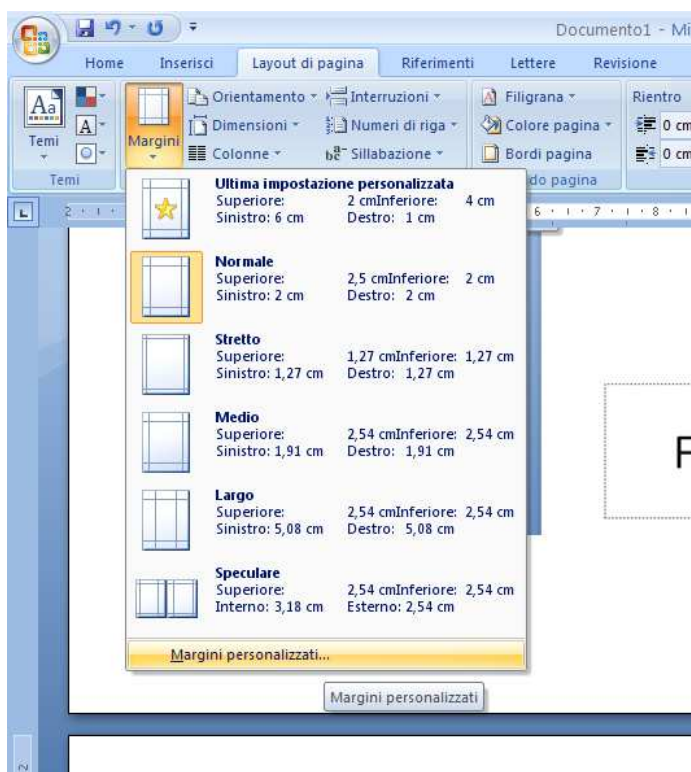
a) Animazioni – Notiziario



b) Inserisci – Immagine da file



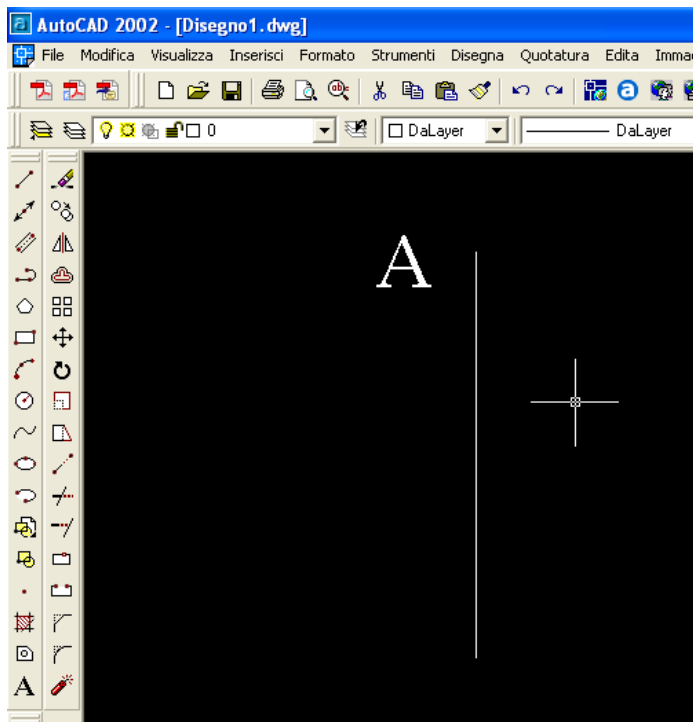
c) Layout di pagina – Margini – Margini Personalizzati



d) Inserisci – Casella di testo



19. Nel caso in cui si voglia creare una linea A, verticale e lunga 20 unità, quale di questi comandi si deve utilizzare? (vedi disegno sotto)



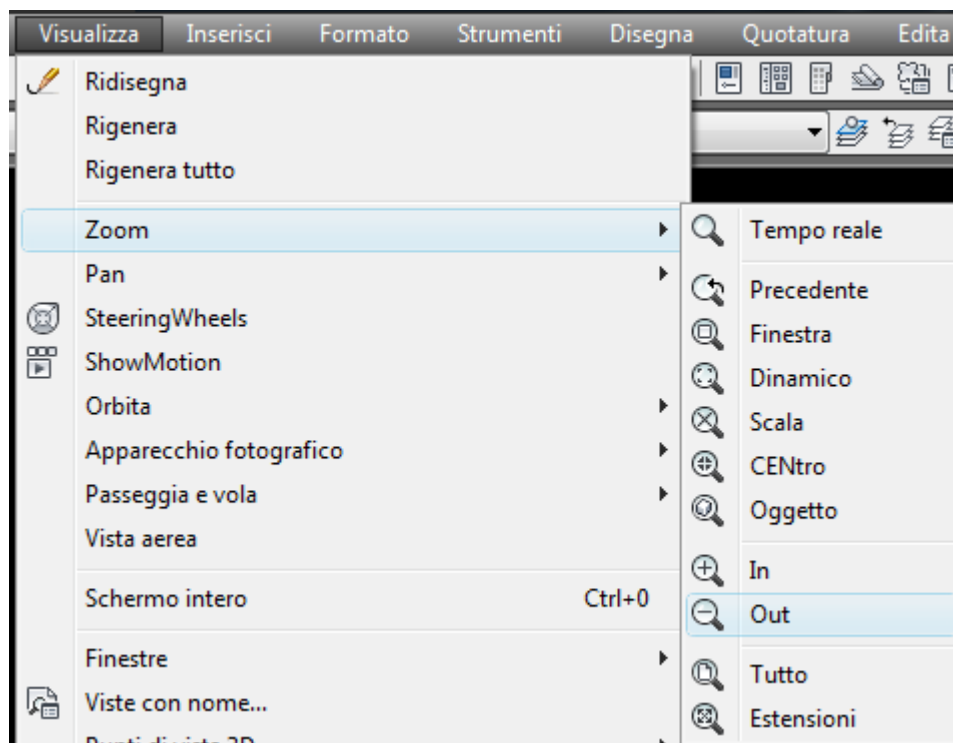
- a) ORTO OFF; TAGLIA; 20
- b) ORTO ON; LINEA; 20
- c) SPOSTA; 20
- d) COPIA

20. Con quale simbolo SNAP Autocad segnala il punto di intersezione tra due linee?

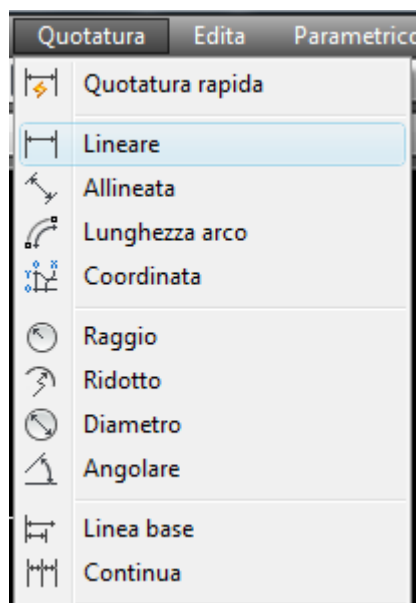
- a)
- b)
- c)
- d)

21. Indica quale dei seguenti comandi di Autocad permette di tratteggiare un'area del tuo disegno?

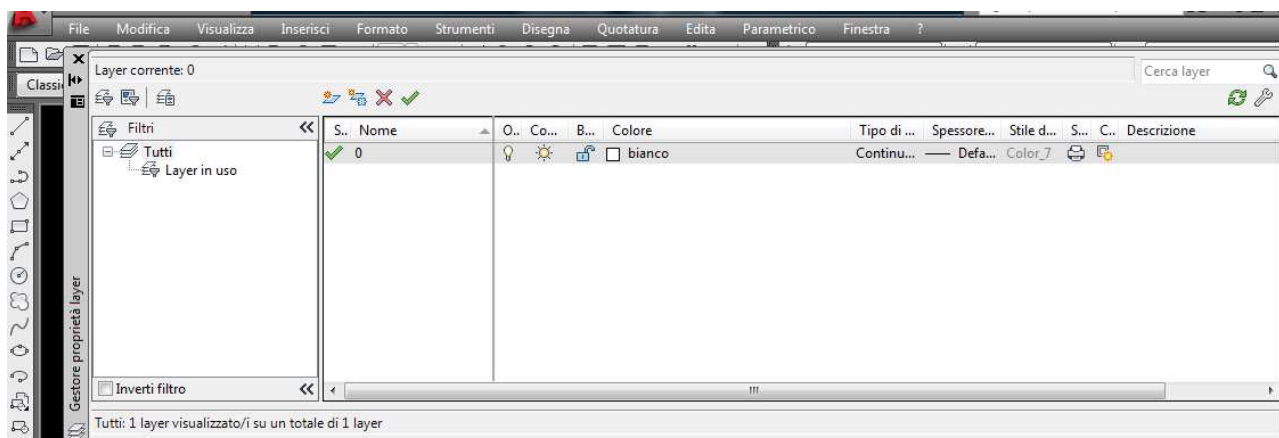
a) Visualizza – Zoom - Out



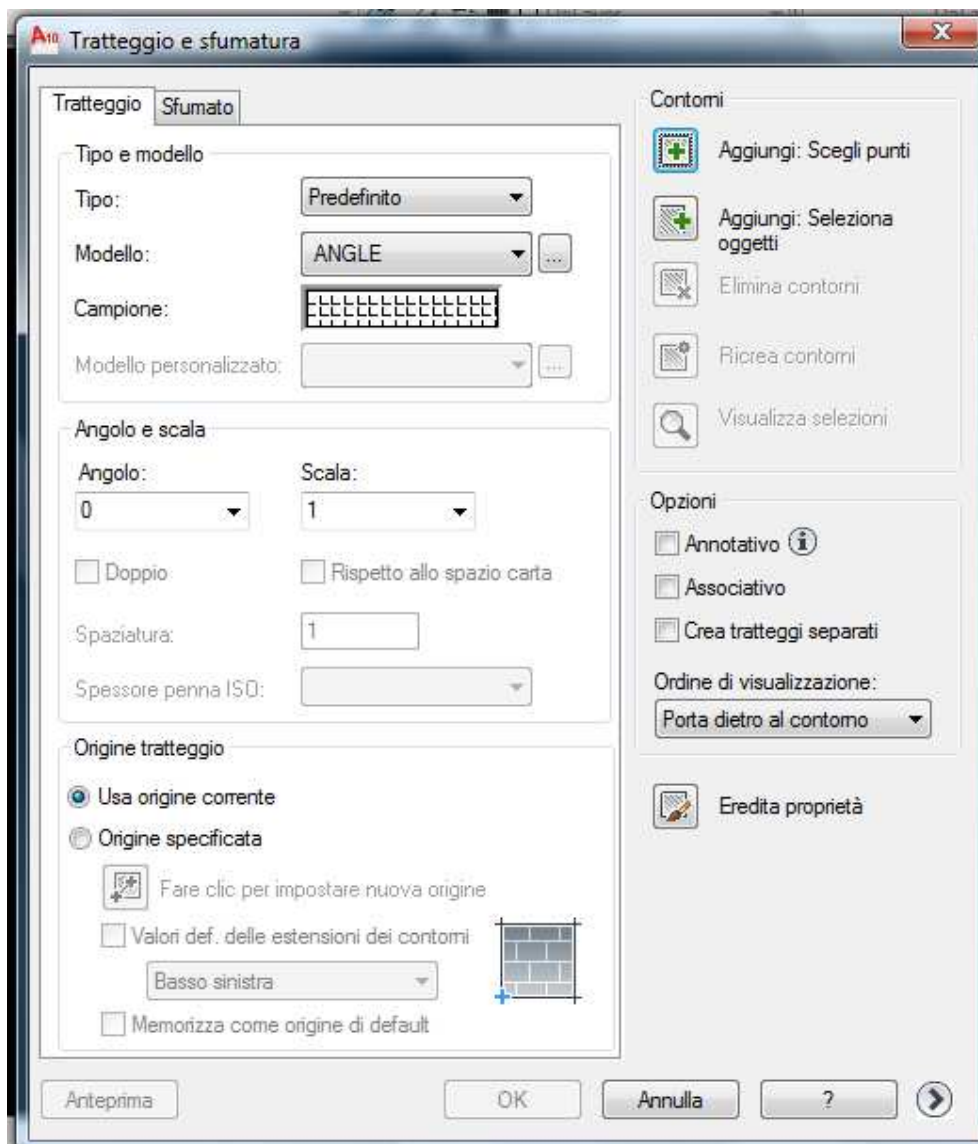
b) Quotatura – Lineare







c) Formato – Layer



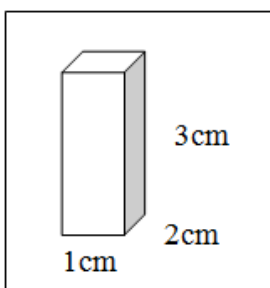
d) Disegna – Tratteggio



22. Indica quale dei seguenti pulsanti di Autocad rappresenta il comando SPOSTA:

- a) 
- b) 
- c) 
- d) 

23. Il volume di un parallelepipedo in cui gli spigoli misurano 1cm, 2cm e 3cm (vedi figura sotto) è:



- a) 24 cm³
- b) 6 cm³
- c) 8 dm³
- d) 17 cm³

24. Completa la serie di numeri seguendo un procedimento logico:

3-6-9-12-15-.....-.....

I due numeri mancanti saranno:

- a) 21 - 34
- b) 18 - 21
- c) 20 - 25

25. Quanto pesa (in kg) un solido di alluminio (Peso Specifico 3 kg/dm³) di volume pari a 4 dm³?

- a) 12 kg
- b) 19 kg
- c) 62 dm³
- d) 24 kg

<p>Associazione CNOSFAP Sede di Forlì</p>	<p><i>Corsi Per Obbligo Formativo</i></p> <p><i>Operatore Meccanico</i></p>	<p><i>Esame di Qualifica</i> <i>Corso 2011/803/Fc</i> Progetto 2 DD.n.115235/2578</p>
--	---	---

26. Se in un anno guadagni 10000 euro LORDI. Applicando l'aliquota IRPEF del 23% (l scaglione) quanto rimarrai come stipendio annuo NETTO (per semplicità al reddito LORDO si sottragga **solo** l'IRPEF e **si trascurino i contributi INPS e le altre imposte**) ?

- a) 7700 euro
- b) 1000 euro
- c) 5600 euro
- d) 6200 euro

27. Indica la sigla dell'acciaio super rapido

- a) HS
- b) HSS
- c) SSH
- d) SHS

28. Nelle scatole delle placchette quale colore rappresenta quella adatta a lavorare la ghisa:

- a) blu con lettera P
- b) rosso con lettera K
- c) giallo con lettera M
- d) verde con lettera N

29. La maggiore durezza per un certo tipo di acciaio nella tempra si ottiene con raffreddamento in:

- a) olio
- b) acqua + olio
- c) acqua
- d) aria soffiata

30. Come si può migliorare la finitura superficiale:

- a) Vt alta ed avanzamento piccolo
- b) Vt piccola ed avanzamento alto
- c) Vt alta ed avanzamento alto
- d) Vt piccola ed avanzamento piccolo

--

31. Quale di queste sigle indica una filettatura a passo fine:

- a) G 4 ½
- b) M 10x1
- c) M 10
- d) 7/8 W

32. Una superficie caratterizzata dal simbolo UNI indica:

- a) rugosità Ra=0,8 mm
- b) rugosità Ra=0,8 decimi di millimetro
- c) rugosità Ra=0,8 millesimi di millimetro
- d) lasciare un sovrametallo di 0,8mm

33. Per ottenere un foro filettato M 10 preparo un foro di diametro

- a) 10
- b) 9,8
- c) 8,5
- d) 9,5

34. Quale parametro è il maggiore responsabile del riscaldamento dell'utensile:

- a) materiale utensile
- b) velocità di taglio
- c) avanzamento
- d) profondità di passata

35. Utilizzando una punta \varnothing 10 per forare su acciaio il numero di giri al minuto consigliato è 1200. Forando con una punta \varnothing 18 (stesse condizioni di lavoro) il numero di giri adatto è:

- a) maggiore
- b) minore
- c) posso mantenere 1200

36. Il trasduttore è:

- a) un rilevatore di posizione di organi in movimento
- b) un correttore utensile
- c) un potenziometro

37. Per punto zero pezzo si intende:

- a) origine degli assi
- b) riferimento delle quote del pezzo
- c) punto di fissaggio del pezzo

38. La funzione G96 imposta:

- a) un numero di giri costante
- b) la limitazione del numero di giri massimo
- c) la velocità di taglio costante

39. La funzione M8 serve per:

- a) la rotazione del mandrino autocentrante in senso orario
- b) fermare la rotazione del mandrino autocentrante
- c) erogare il liquido refrigerante

40. La funzione F imposta:

- a) il numero di giri al minuto
- b) la velocità di avanzamento degli assi
- c) la velocità di taglio costante

41. Per regolare la coassialità tra mandrino autocentrante e contropunta è necessario:

- a) rimettere in asse il toppo mobile
- b) controllare che il carrellino longitudinale superiore non sia inclinato
- c) verificare che le griffe siano montate correttamente

--

42. Per rimettere in asse il mandrino autocentrante è necessario l' utilizzo di quale strumento:

- a) micrometro
- b) comparatore
- c) alesametro

<i>Associazione</i> CNOSFAP <i>Sede di Forlì</i>	<i>Corsi Per Obbligo Formativo</i> <i>Operatore Meccanico</i>	<i>Esame di Qualifica</i> <i>Corso 2011/803/Fc</i> Progetto 2 DD.n.115235/2578
---	--	---

**SIMULAZIONE
DA SVOLGERE IN OFFICINA**

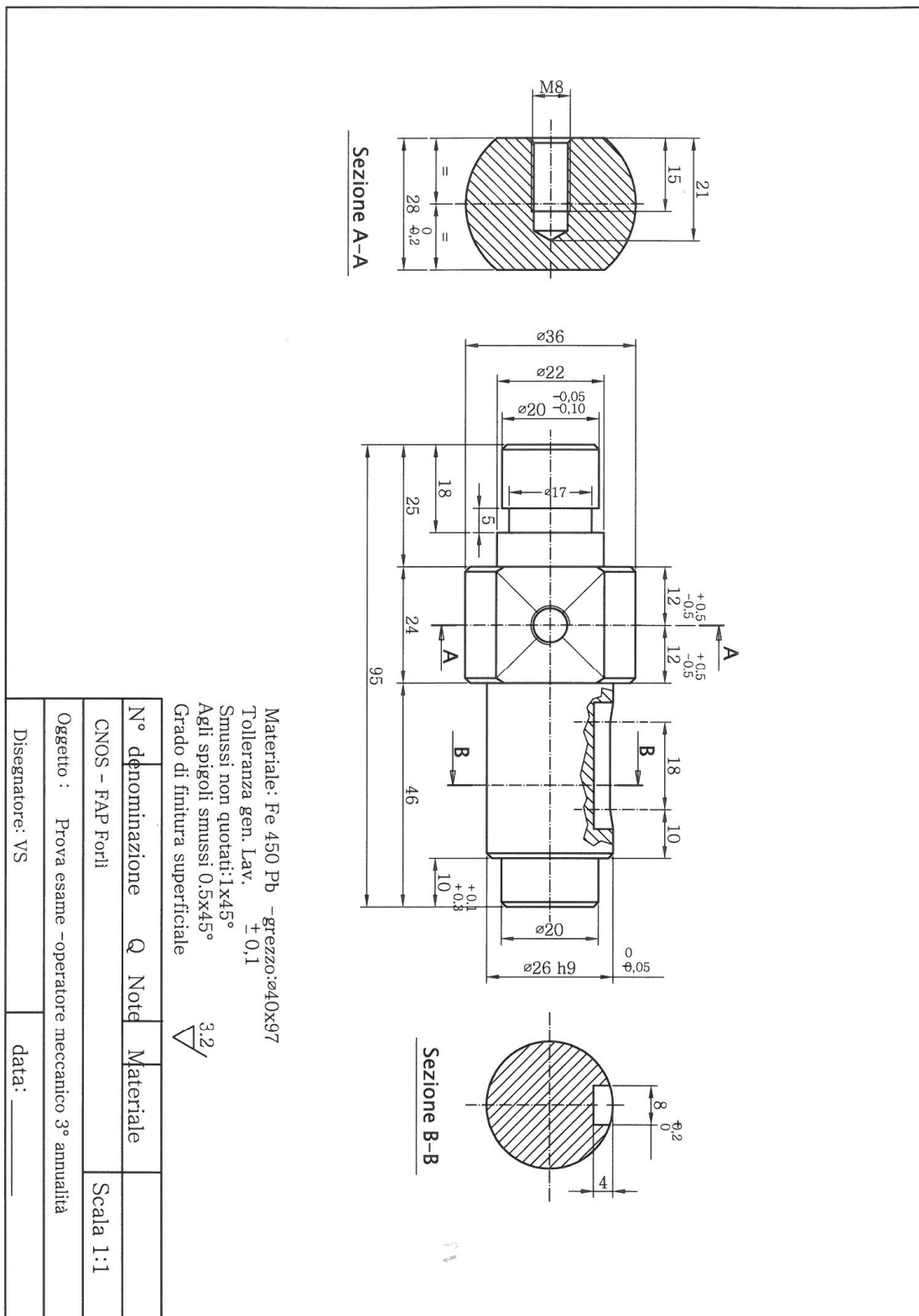
**TESTO DELLA PROVA DI SIMULAZIONE
DA ESEGUIRE IN OFFICINA**

Eseguire le lavorazioni alle macchine utensili e al banco per ottenere il particolare del disegno rispettando le tolleranze e il grado di rifinitura richiesto partendo da un grezzo trafilato diametro 40 per una lunghezza di circa 97.

Per una corretta esecuzione del particolare attenersi alle seguenti fasi di lavoro:

- Tornitura con montaggio tra mandrino e contropunta
- Fresatura sul diametro 36 per ottenere le due superfici parallele
- Fresatura sul diametro 26 h9 per l'esecuzione della sede per la linguetta
- Tracciatura, bulinatura, foratura e svasatura con la conseguente maschiatura a mano.
- Collaudo con gli strumenti di misura adeguati per il recupero di eventuali anomalie.

--



Cognome e nome _____


Associazione  Sede di Forlì	Corsi Per Obbligo Formativo Operatore Meccanico	Esame di Qualifica Corso 2011/803/Fc Progetto 2 DD.n.115235/2578
--	--	---

TABELLA VALUTAZIONE OPERATORE MECCANICO 2013			
Quota e tolleranza	Valore rilevato	Punti assegnati	Punti ottenuti
Lunghezza 24 (+ - 0,1)		1,5	
Lunghezza 10 (+ 0,1 + 0,3)		1,5	
Lunghezza 18 (+ - 0,1)		1,5	
Diametro 20 (-0,05 - 0,10)		1,5	
Diametro 26 h9 (0 - 0,05)		1,5	
Spessore 28 (0 - 0,2)		1,5	
Lunghezza 10 (+ 0,1 + 0,3)		1,5	
Interasse 18 (+ 0,1 - 0,1)		1,5	
Profondità 4 (+ 0,1 - 0,1)		0,5	
Simmetria fresatura 28 (0,2)		0,5	
Simmetria foro filettato (0,5)		0,5	
Finitura		0,5	
		Totale punti assegnati 14	Totale punti ottenuti

Cognome e nome _____

Esame Di Qualifica
PROVA DI COLLOQUIO

CORSO N°:2011/803/Fc Pr 2

Operatore Meccanico

<p>Associazione CNOSFAP Sede di Forlì</p>	<p><i>Corsi Per Obbligo Formativo</i></p> <p><i>Operatore Meccanico</i></p>	<p>Esame di Qualifica Corso 2011/803/Fc Progetto 2 DD.n.115235/2578</p>
--	---	--

ARGOMENTI PROPOSTI PER IL COLLOQUIO

Descrivere la propria figura professionale

Descrivere in cosa consiste un processo lavorativo di fabbricazione, quali i compiti principali, quali sono i processi aziendali principali e in cosa consistono.

Descrivere in cosa consiste un organigramma aziendale, cosa stabilisce in termini di autorità, e di responsabilità, fai esempi.

Commenta le differenze nel lavoro tra mansione e professionalità'.

Descrivere quali sono per il futuro le proprie aspettative inerenti il lavoro.

Descrivere quali sono i principali diritti/doveri del lavoratore.

Descrivere quali sono i comportamenti del lavoratore in caso di malattia

Appartenenza all'Unione Europea


Antinfortunistica

Tecniche per la ricerca del lavoro

RELAZIONE SULL'ESPERIENZA DI STAGE

Descrivere l'ambito lavorativo aziendale:

- il tipo di prodotto,
- i processi lavorativi,
- la tecnologia operante,
- il mercato del lavoro.
- Descrivere l'organizzazione.
- Descrivere il ciclo del prodotto.
- Descrivere i compiti svolti.

Associazione  Sede di Forlì	Corsi Per Obbligo Formativo Operatore Meccanico	Esame di Qualifica Corso 2011/803/Fc Progetto 2 DD.n.115235/2578
--	--	---

VERBALE DEL COLLOQUIO

Cognome:	Nome:
----------------	-------------

Argomenti richiesti:

GRIGLIA DI VALUTAZIONE DEL COLLOQUIO INDIVIDUALE

Aspetti della valutazione	Punteggio assegnato	Punteggio ottenuto
Capacità di comunicare	3	
Esposizione di informazioni sufficienti sul contenuto	3	
Capacità di esporre esperienze del corso e/o dello stage	3	
Sicurezza espositiva nel sostenere una proposta enunciata	3	
Proposizione di soluzione di problemi	3	
Totale punti assegnati/ottenuti	15 Punti

Tempo utilizzato per il colloquio individuale : _____